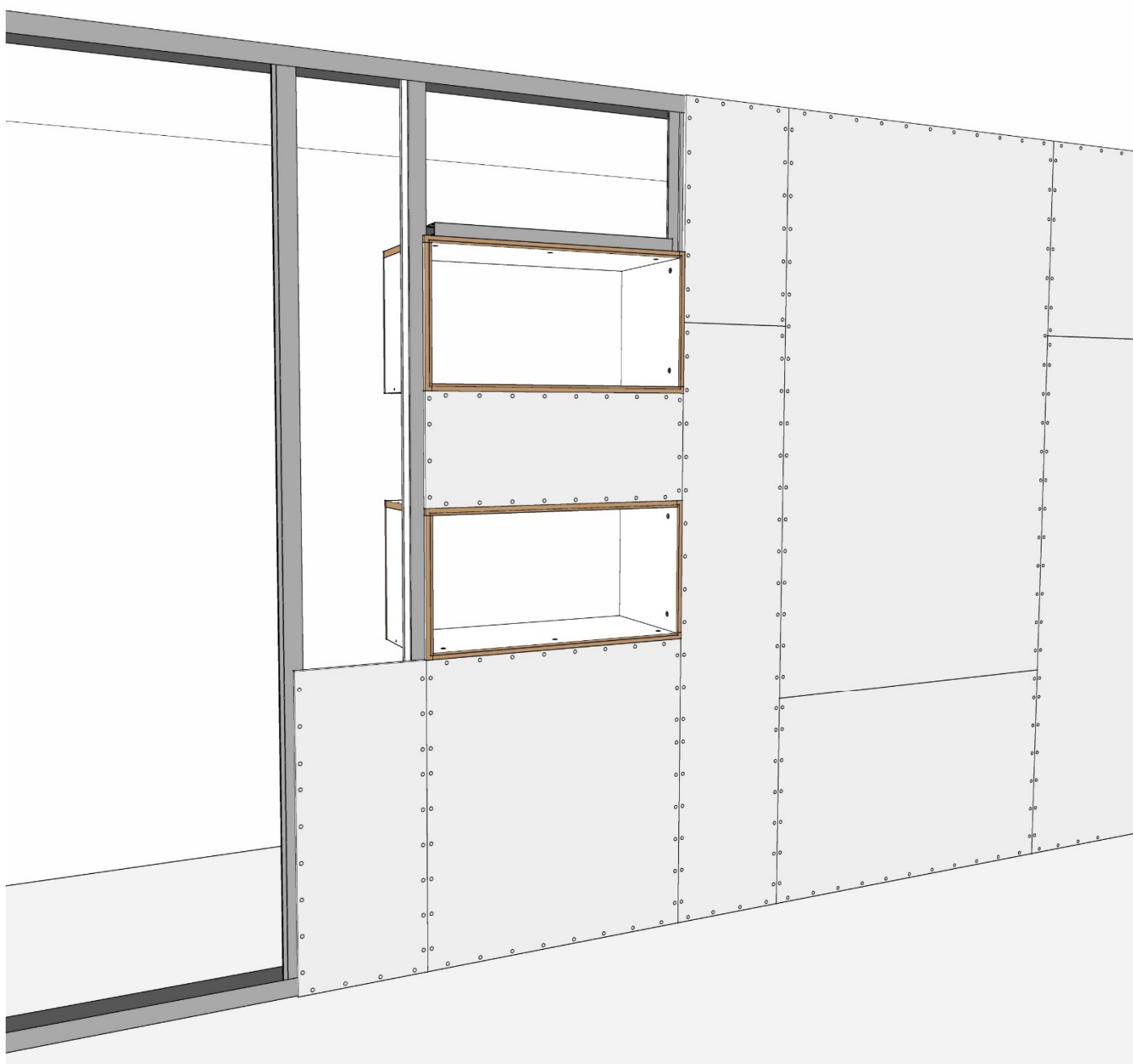
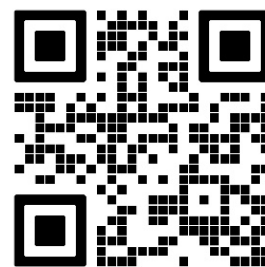


INSTRUCCIONES DE MONTAJE

ESTANTERÍAS TREL KS



1- Componentes del sistema

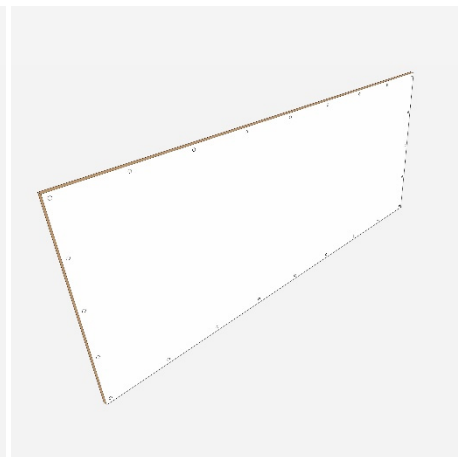
El sistema está disponible en packs de diferentes dimensiones que van de 20 a 100 cm. La unidad de embalaje siempre incluye dos elementos de la misma longitud y profundidad.



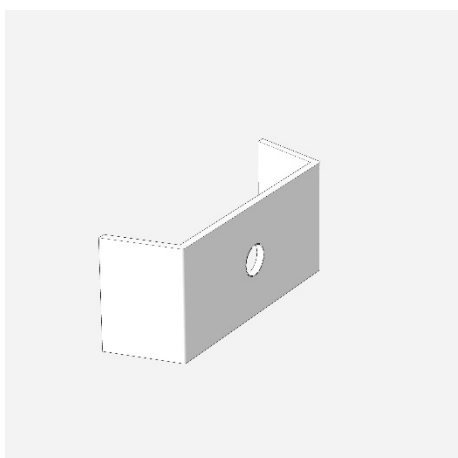
A- Paneles laterales



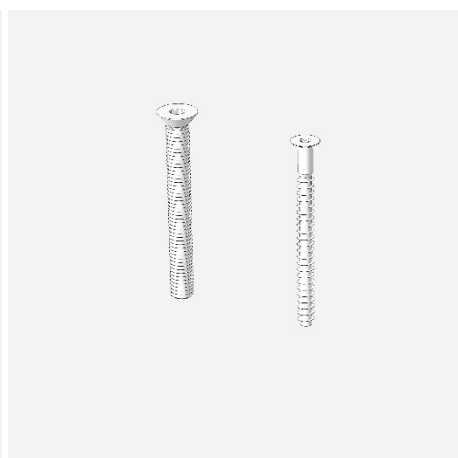
B- Panel superior e inferior



C- Panel trasero

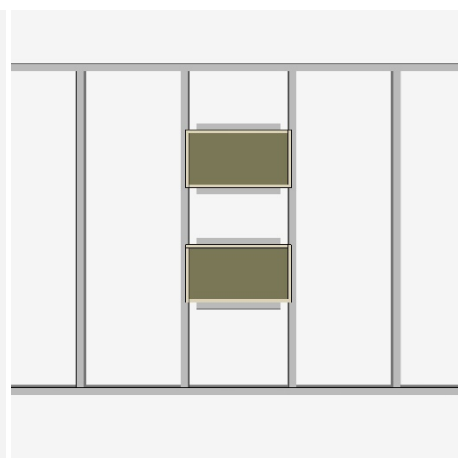


D- Abrazadera



E- Tornillo M6x50

F- Tornillo de conexión 5x50 mm

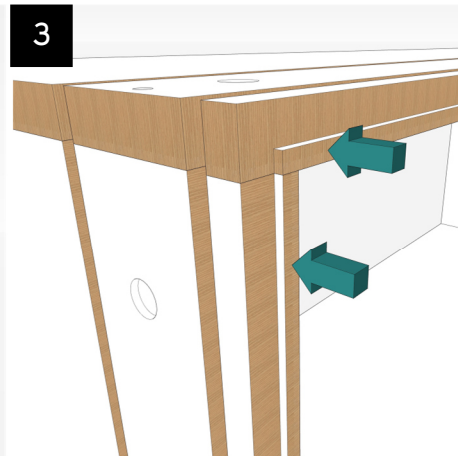
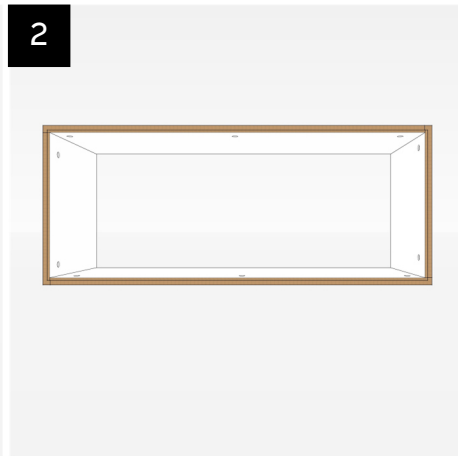


2- Montaje de la caja

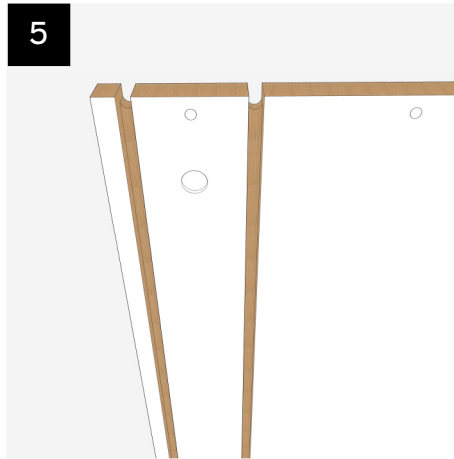
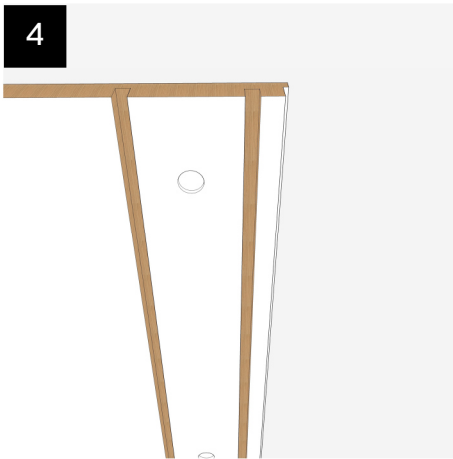
Aclimatar los paquetes en el lugar donde se colocarán durante 24 horas a una temperatura ambiente de al menos 15°C y una humedad del 35 - 60%.



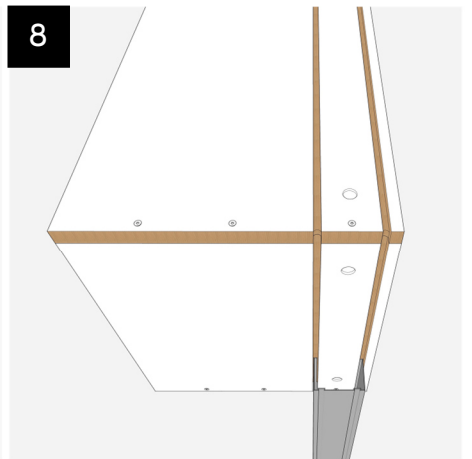
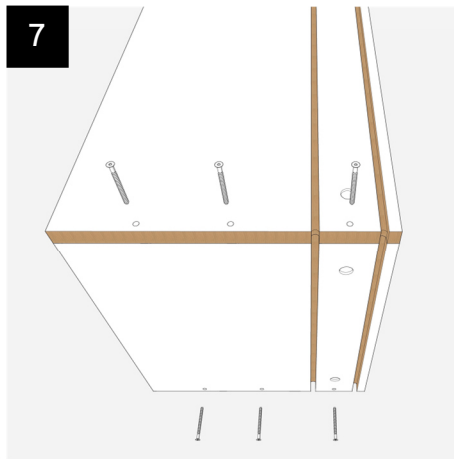
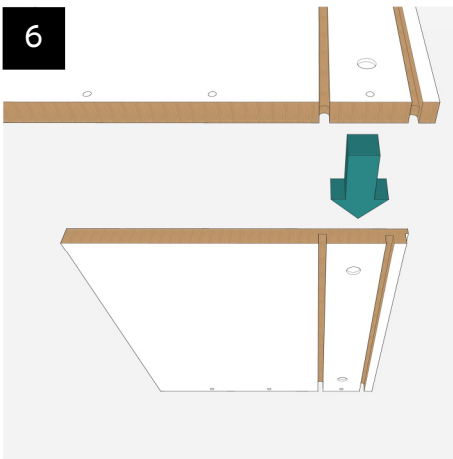
Se unen y atornillan los paneles laterales (A) al panel superior e inferior (B) formando una caja, para lo que se utilizan los tornillos de conexión (F) y un atornillador inalámbrico (1-2).



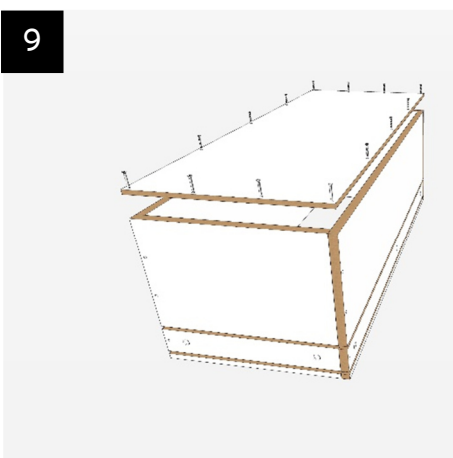
Es fundamental montar la caja sobre una superficie nivelada y verificar que los bordes de los paneles estén alineados con precisión (3).



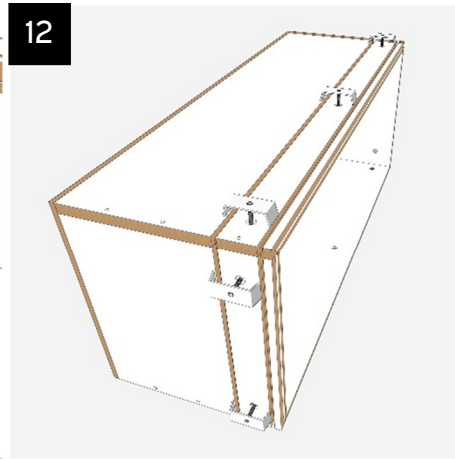
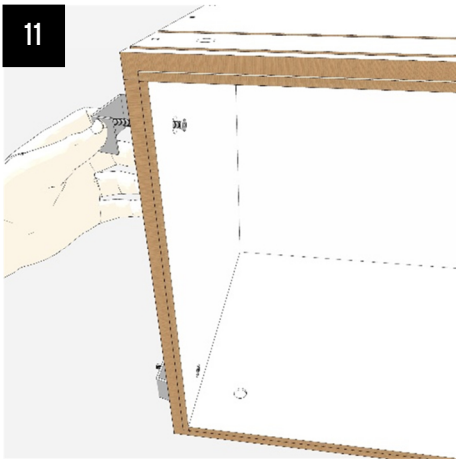
En el extremo de las ranuras de los paneles se distingue un borde recto (4) y uno fresado (5).



El extremo fresado se posiciona sobre el borde recto (6-7) garantizando la continuidad de las ranuras para facilitar luego el montaje y desplazamiento de la caja sobre los perfiles de la estructura (8).

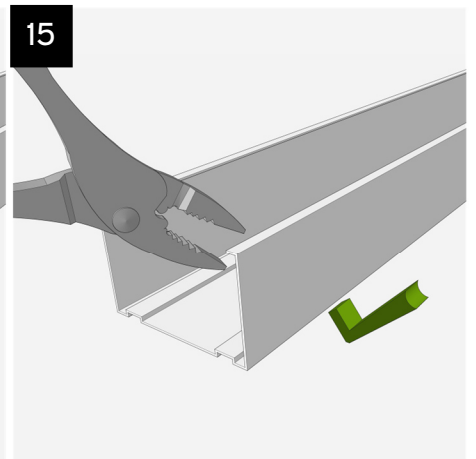
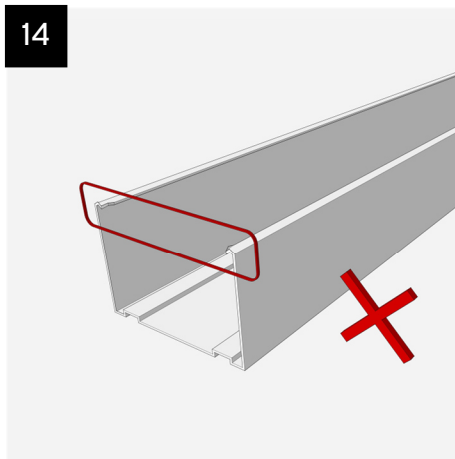
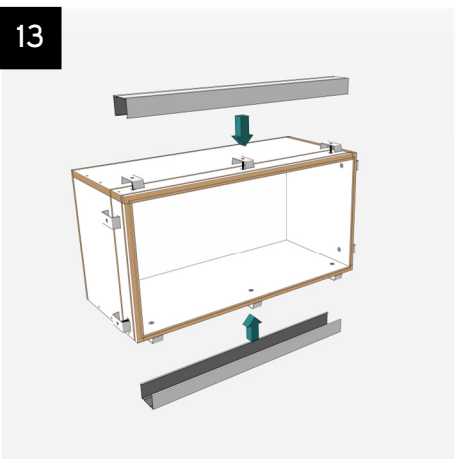


A continuación, se monta el panel trasero (9-10) utilizando tornillos de conexión (F).



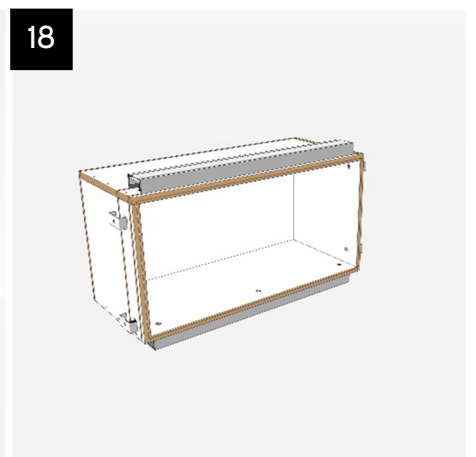
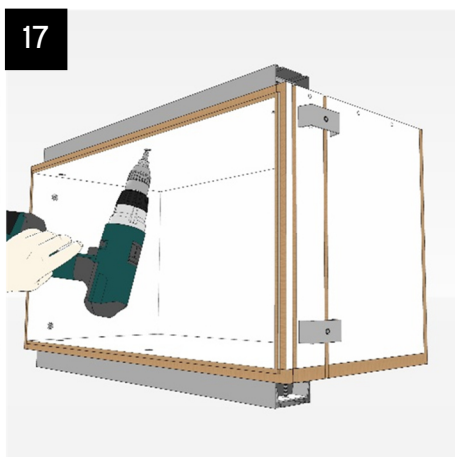
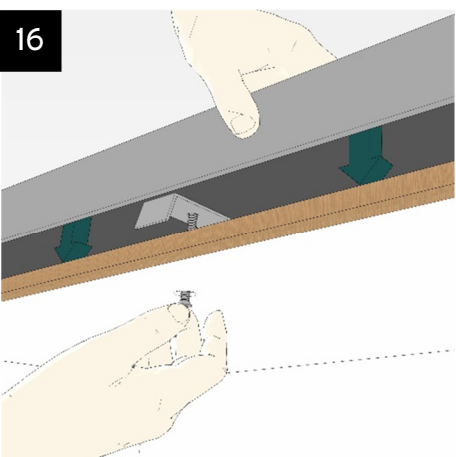
Se colocan las abrazaderas (D) en las ranuras de los cuatro paneles utilizando los tornillos M6x50 (E). Es importante ajustarlos solo un par de vueltas, ya que se requiere flexibilidad para facilitar la colocación posterior de la caja en la estructura (11).

El número de abrazaderas a utilizar depende de la cantidad de orificios presentes en el panel (12).



Los perfiles metálicos, previamente cortados a la longitud requerida, se instalan en el panel superior e inferior y se acoplan a las abrazaderas (13).

Antes de colocar los perfiles, es necesario enderezar los bordes que pudieron haberse doblado durante el corte (14-15).



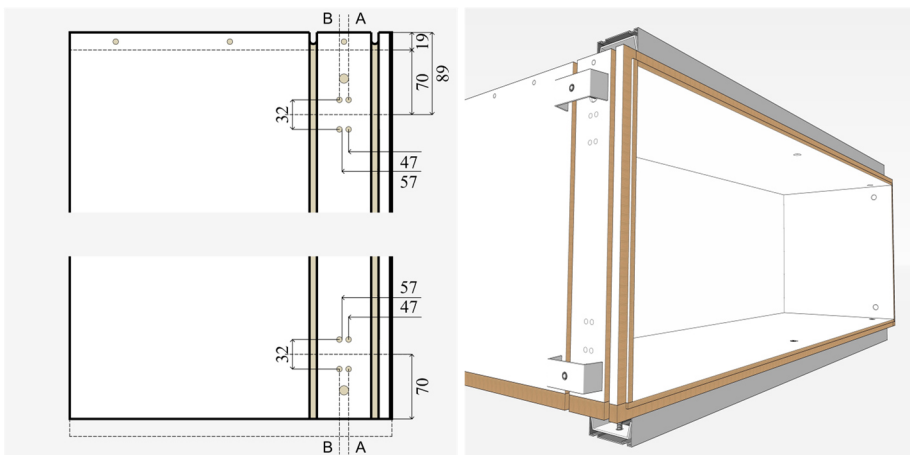
Se presiona el tornillo con el pulgar para que la abrazadera se acople al perfil. Simultáneamente, se empuja con la otra mano el perfil contra el panel. Se oirá un sonido similar a un CLIC (16).

A continuación, se aprieta con fuerza el tornillo de la abrazadera para fijar el perfil firmemente al panel (17-18).

3- Trabajos previos al montaje en la estructura

En caso de realizar instalaciones eléctricas destinadas a la iluminación o a dispositivos multimedia, se deben generar los accesos necesarios antes de colocar la caja en la estructura.

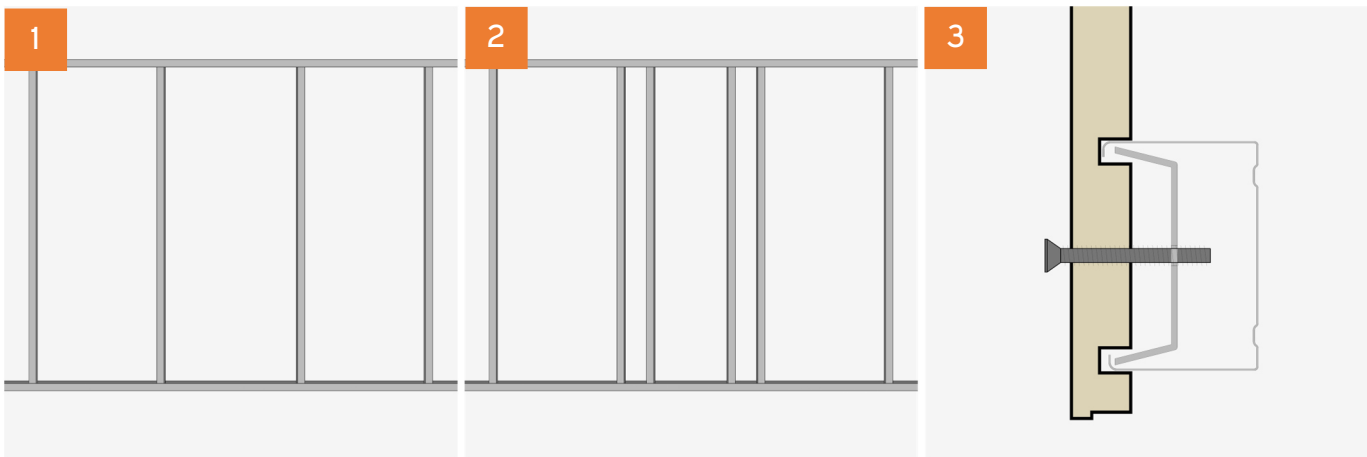
Si se planea montar puertas, se perforan previamente los orificios previstos en fábrica para colocar las bisagras. El orificio frontal está destinado a las puertas de cristal (A), mientras que el posterior es para puertas de madera (B). Para realizar esta tarea, se debe utilizar una broca de 2-3 mm, perforando desde el exterior hacia el interior de la caja. Luego, se taladra el orificio desde el interior hacia el exterior con una broca de 5 mm lo que evitará roturas en la superficie del panel.



Medidas en mm

4- Instalación de la caja en la estructura

Antes de iniciar cualquier tarea, es fundamental realizar una planificación de los trabajos y verificar la nivelación de las paredes laterales y posteriores. Se debe tomar como referencia el mayor desnivel.

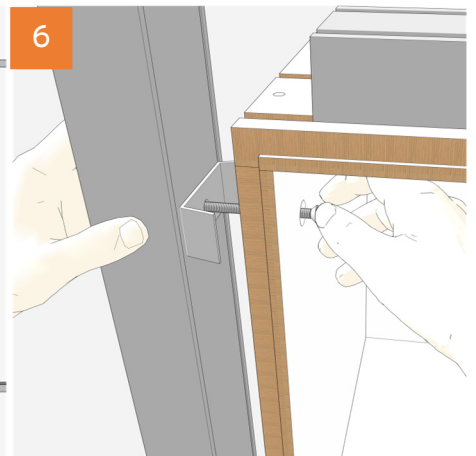
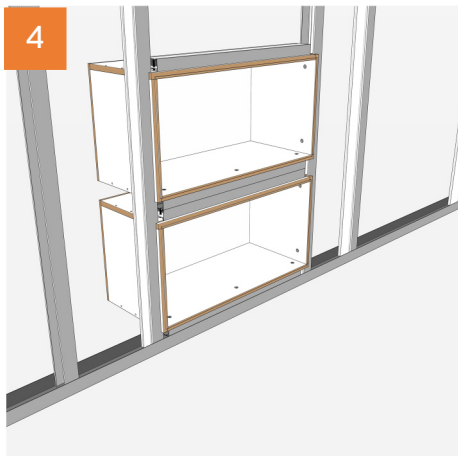


Como primer paso, se instala una estructura de perfiles metálicos estándar (1) compuesta por perfiles Montantes (verticales) y perfiles Canales (suelo y techo).

Luego, se colocan dos montantes, ubicándolos con sus alas enfrentadas (2).

Los perfiles metálicos tienen una diferencia de longitud de aproximadamente dos milímetros entre sus alas. Para una colocación adecuada, se debe colocar el perfil de manera que el ala más corta se ubique hacia el lado de la habitación y el ala más larga hacia el fondo de la estantería (3).

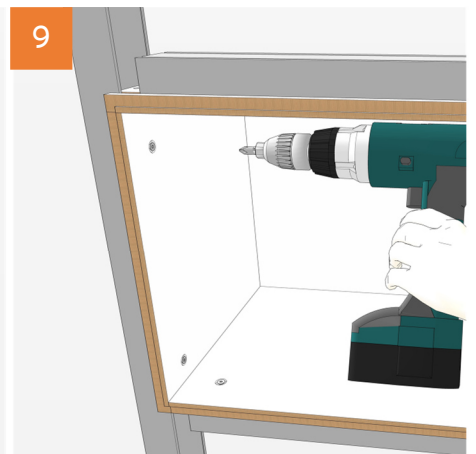
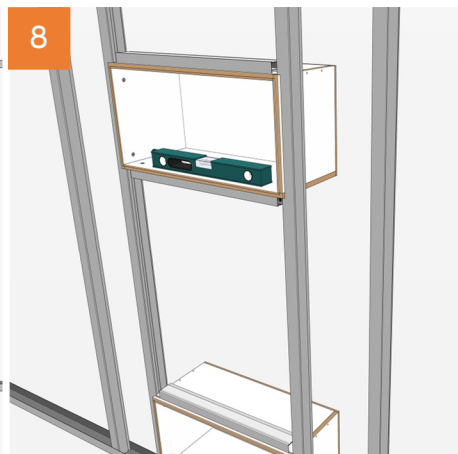
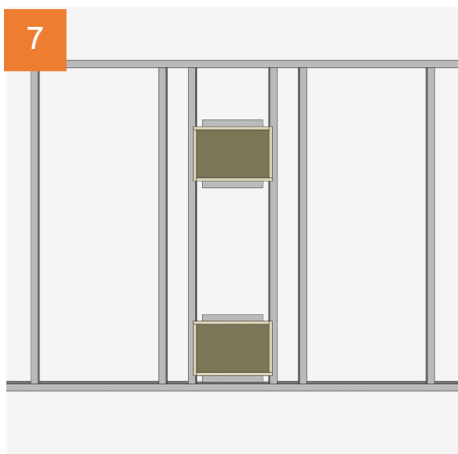
Para determinar las posiciones y las distancias verticales y horizontales entre módulos de estanterías y entre estos y la pared, consultar el apartado 5.



Utilizando un nivel láser, se nivela y fija firmemente uno de los dos perfiles que actuará de guía para el resto del trabajo. A continuación, se coloca entre los dos perfiles todas las cajas que se montarán en esa fila (4-5).

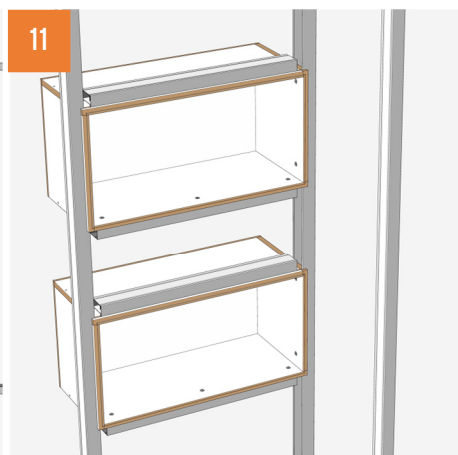
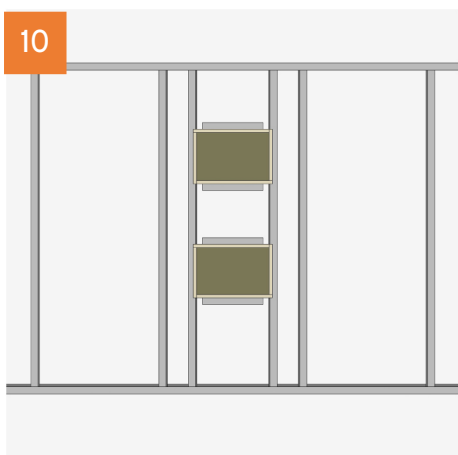
Las cajas se conectan a los perfiles mediante las abrazaderas, presionando el tornillo con el pulgar. Simultáneamente, se empuja con la otra mano el perfil contra la caja, lo que producirá un sonido similar a un CLIC (6).

Durante esta fase, las abrazaderas no se ajustan completamente para facilitar el nivelado de la caja. Se aprieta el tornillo y luego se dan dos vueltas en sentido contrario para aflojarlo. Esta tarea se realiza primero en las abrazaderas de un lado y luego en las del otro.



Se alinea la caja superior deslizándola sobre los perfiles verticales de la estructura hasta obtener la ubicación deseada (7).

Luego, se ajusta la posición utilizando un nivel de burbuja (8) y se fija firmemente ajustando los tornillos (9).



Estas mismas tareas se repiten con el resto de las cajas (10-11).

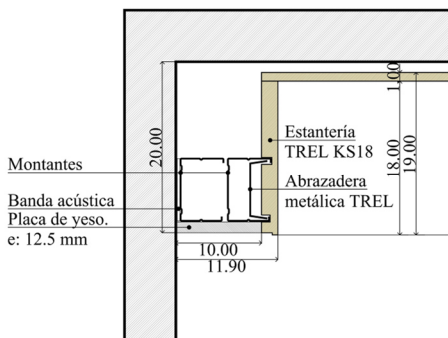
A continuación, se presentan ejemplos de estructuras más complejas, indicando los perfiles necesarios para montar las estanterías. Los perfiles canales se destacan en verde, mientras que los montantes se muestran en gris. Las ilustraciones solo representan los perfiles necesarios para la instalación de las estanterías y no consideran la distancia necesaria entre ejes de perfiles para el montaje de las placas de yeso.



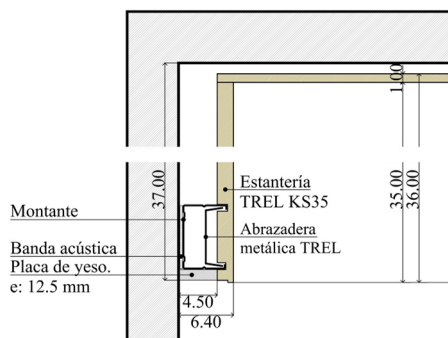
5- Distancias mínimas

Las dimensiones de los perfiles determinan las distancias entre los elementos. Las medidas mínimas proporcionadas a continuación se aplican considerando una pared perfectamente nivelada. En caso contrario, se toma como referencia el mayor desnivel.

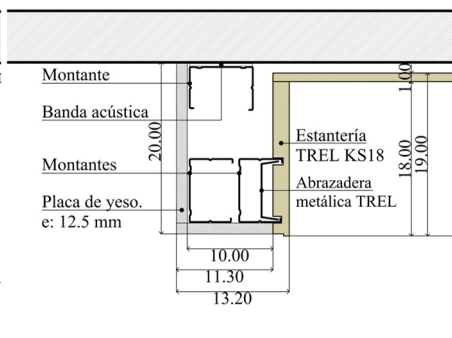
Se establece un espacio mínimo de 10 cm entre estanterías y tabiques, aunque en situaciones excepcionales se permite reducirlo a 4.5 cm.



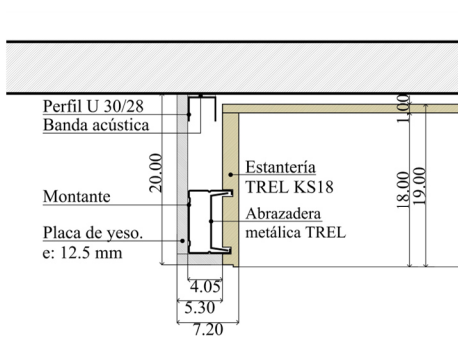
KS - MURO 01



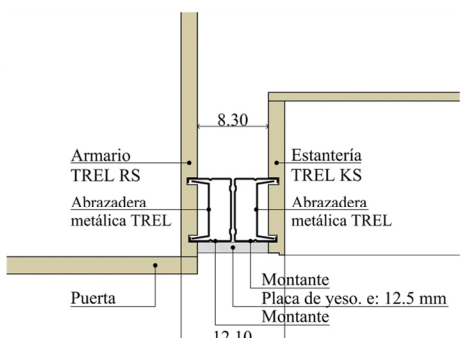
KS - MURO 02



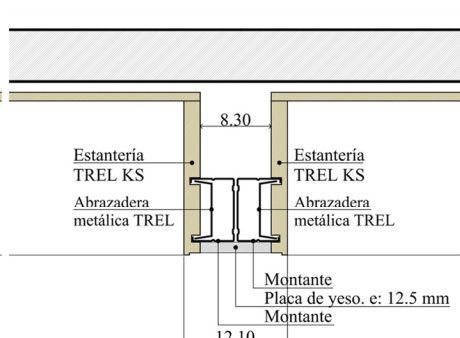
KS 01



KS 02



RS - KS

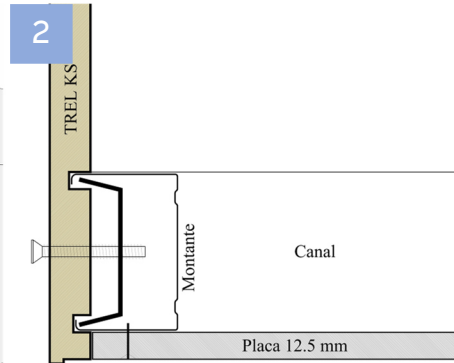
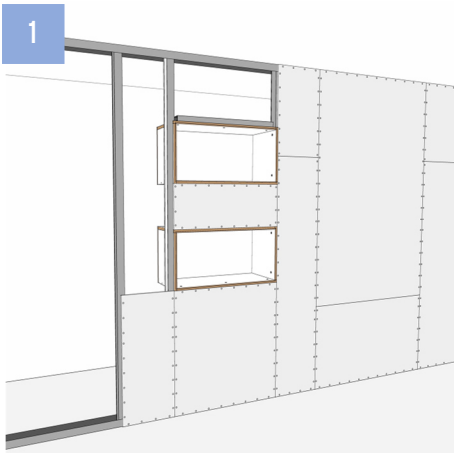


KS - KS

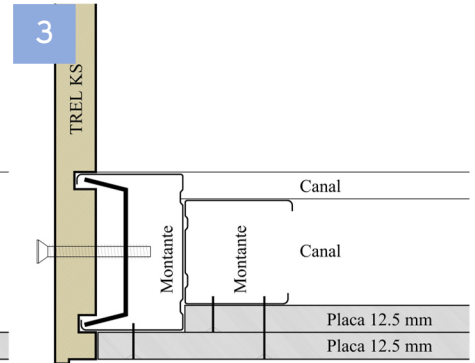
6- Terminación

Las siguientes indicaciones se refieren específicamente al tratamiento de las estanterías. Para las demás áreas de la pared, se deben seguir las especificaciones proporcionadas por el fabricante.

Es necesario considerar en qué tipo de ambiente se instalarán las cajas para seleccionar el tipo de placa y masilla apropiada para entornos húmedos o secos.



CERRAMIENTO PLACA DE YESO SIMPLE

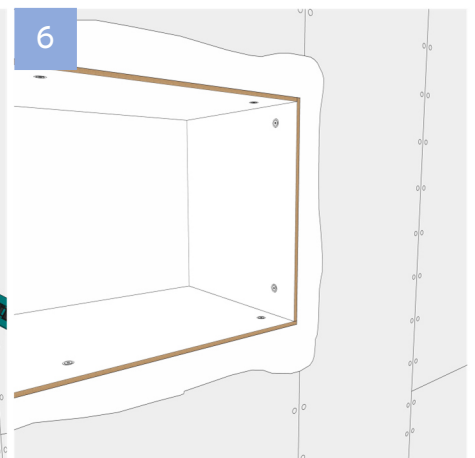
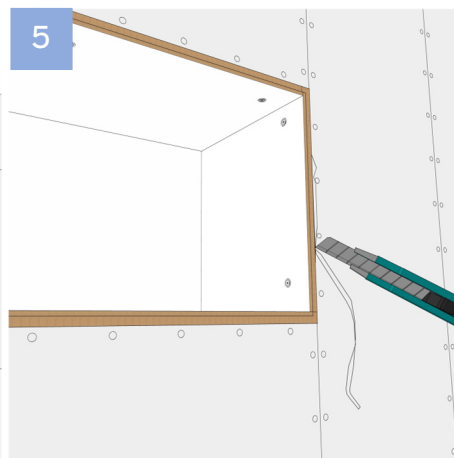
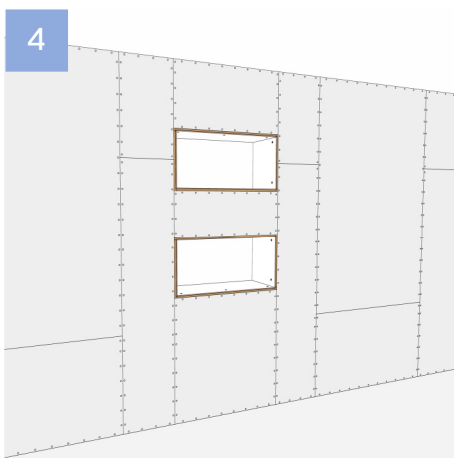


CERRAMIENTO PLACA DE YESO DOBLE

Se cubre la superficie del tabique con placas de yeso de 12.5 mm. Entre la placa de yeso y la caja puede haber un espacio de hasta 3 mm (1).

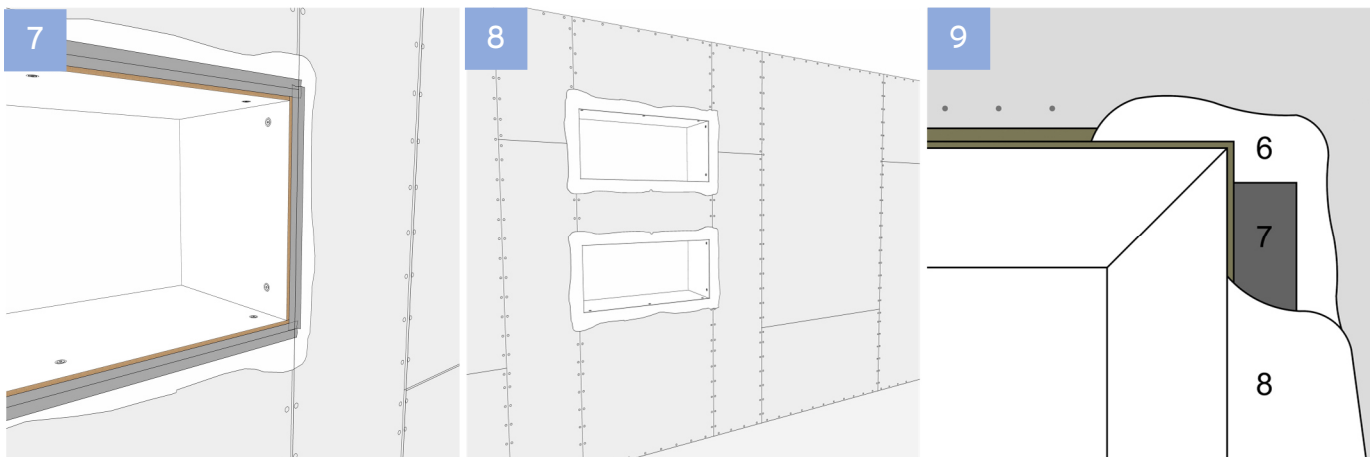
En el caso de colocar doble placa, los paneles internos se sujetarán a un perfil montante adicional (2-3).

Para un mayor aislamiento acústico, se recomienda rellenar las cavidades entre perfiles metálicos con lana mineral.



Se biselan los bordes de las placas contiguas a las cajas (4-5) y se quita el polvo de las juntas.

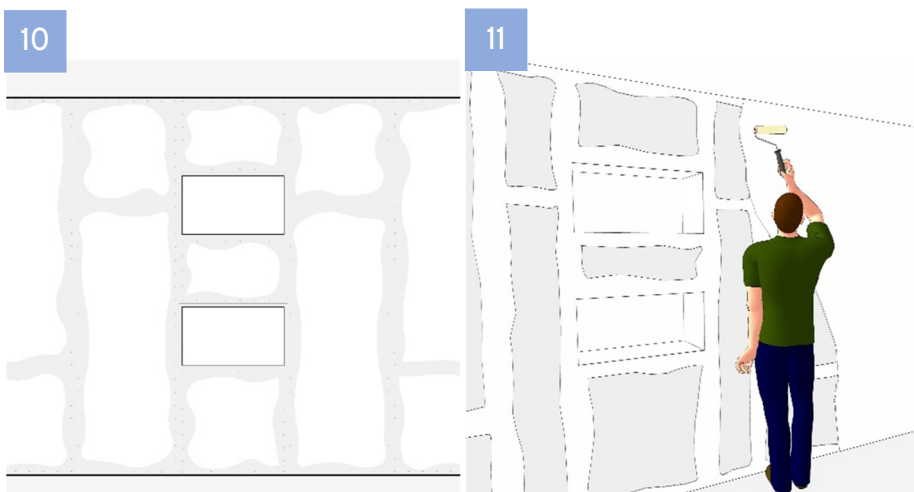
Después, se rellenan las uniones alrededor de los nichos con pasta para juntas (6).



A continuación, se coloca la cinta para juntas, asegurándose de que no cubra el borde saliente del perímetro frontal escalonado de la caja y se alisa (7).

Se cubre la cinta y todo el borde con pasta y se deja secar (8-9).

Los orificios de los tornillos de sujeción de las abrazaderas presentes en el interior de la caja se rellenan utilizando una espátula de mano y la misma pasta para juntas que se utilizó en el exterior de la estantería. Posteriormente, se rellenan las uniones y tornillos de toda la pared y se deja secar. Las juntas de la zona de las estanterías deben dejarse secar al menos 24 horas.



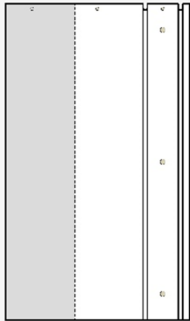
Por último, se masilla el tabique completo y se lijan las superficies utilizando una lijadora manual hasta alcanzar la calidad adecuada según la terminación deseada, ya sea alicatado, pintura, lacado u otros acabados (10-11).



7- Dimensiones

El sistema está disponible en packs de diferentes medidas que pueden combinarse entre sí. Cada pack consta de dos elementos de igual longitud y profundidad. Se pueden combinar packs con las mismas o distintas dimensiones y colocarlos tanto en posición horizontal como vertical.

Aunque los paneles se fabrican con profundidades de 18 y 35 cm, es posible adaptar las medidas antes de la instalación para obtener dimensiones comprendidas entre 10 cm y 35 cm.



El corte se realiza en los cuatro paneles, en la zona posterior donde no hay ranuras, como se indica en la imagen. Este corte debe ser recto para permitir el montaje del panel posterior.

También es posible modificar el alto y el ancho de los paneles antes de la instalación.

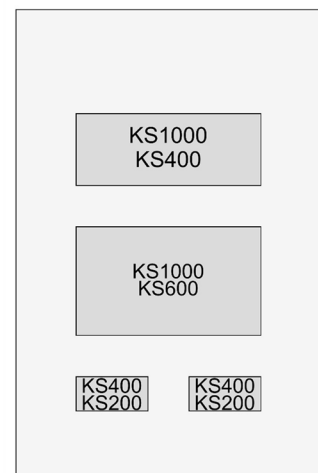
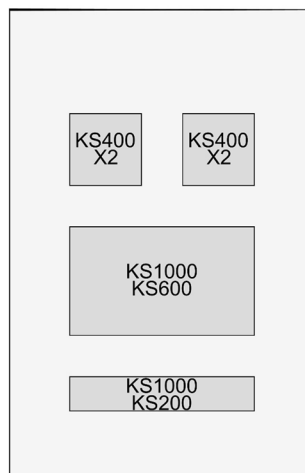
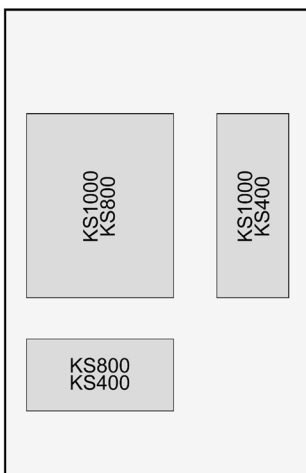
Las tareas de ajuste de dimensiones no se realizan en fábrica, sino que deben llevarlas a cabo los usuarios.

Al realizar el pedido, es importante verificar que las dimensiones de profundidad de los packs que se van a montar juntos sean las mismas.

DIMENSIONES

	100	80	60	40	20
100	KS1000 x2	KS800 KS1000	KS600 KS1000	KS400 KS1000	KS200 KS1000
80	KS1000 KS800	KS800 x2	KS600 KS800	KS400 KS800	KS200 KS800
60	KS1000 KS600	KS800 KS600	KS600 x2	KS400 KS600	KS200 KS600
40	KS1000 KS400	KS800 KS400	KS600 KS400	KS400 x2	KS200 KS400
20	KS1000 KS200	KS800 KS200	KS600 KS200	KS400 KS200	KS200 x2

EJEMPLOS DE COMBINACIONES



8- Instalación de estantes

Los estantes se producen exclusivamente para las dimensiones estándar y deben solicitarse por separado. Es posible adquirirlos por cuenta propia, en cuyo caso es importante tener en cuenta el espesor de la puerta y la posible utilización de un abridor de empuje para determinar la profundidad de estos.

9- Instalación de puertas

Las puertas deben solicitarse por separado o adquirirlas de manera independiente. En el caso de ordenarlas, se incluyen las bisagras y el tirador estándar.

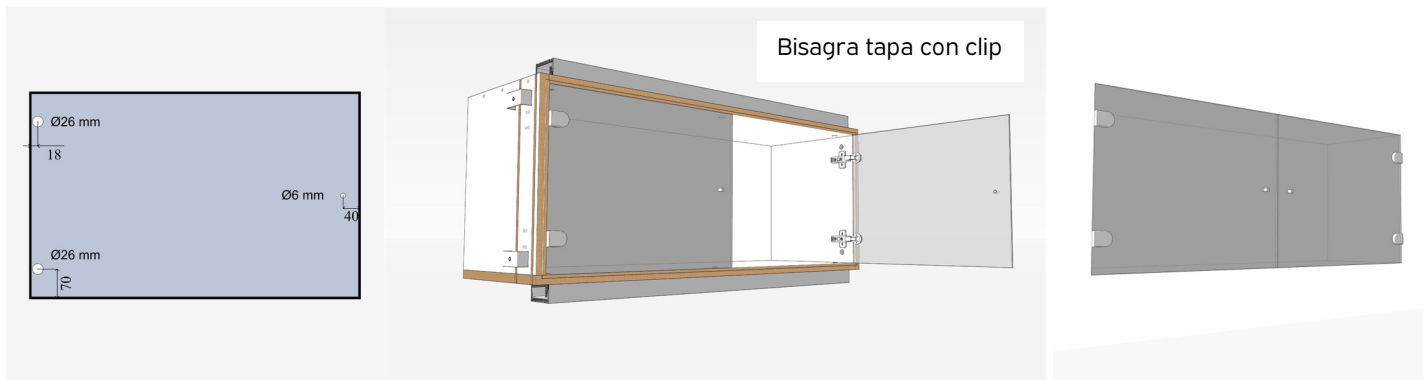
Las puertas TREL KS están diseñadas para las dimensiones estándar de estanterías y se producen en madera aglomerada, excepto en el caso de la terminación lacada que se fabrica en MDF. Es posible pedir las solo con la imprimación de pintura para personalizar el color. También se puede optar por el cristal, siempre y cuando sea templado de seguridad.

Las puertas deben quedar a ras de la pared mediante el uso de bisagras ocultas adecuadas para madera o cristal, según corresponda.

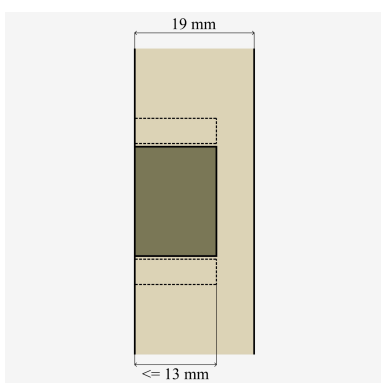
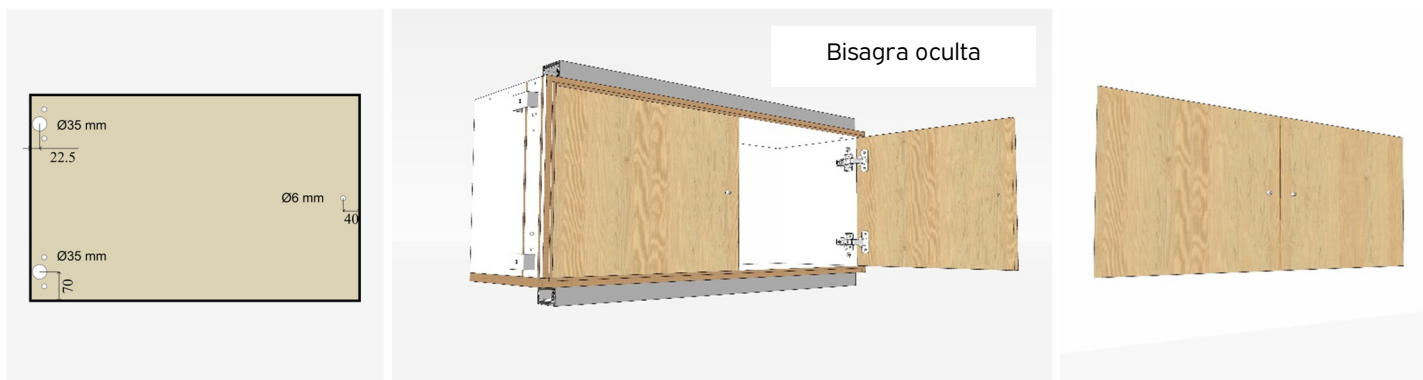
Para colocar las puertas de madera, deben emplearse los orificios posteriores presentes en los paneles, mientras que para las de cristal deben utilizarse los frontales. Estos puntos de perforación vienen marcados de fábrica en la parte posterior de los paneles. Ver apartado 3.

La posición de los orificios varía dependiendo del material de la puerta.

PUERTAS DE CRISTAL



PUERTAS DE MADERA



Al realizar perforaciones, es importante controlar la profundidad para evitar dañar la cara exterior de la puerta.



ESTANTERÍAS Y ARMARIOS EMPOTRADOS